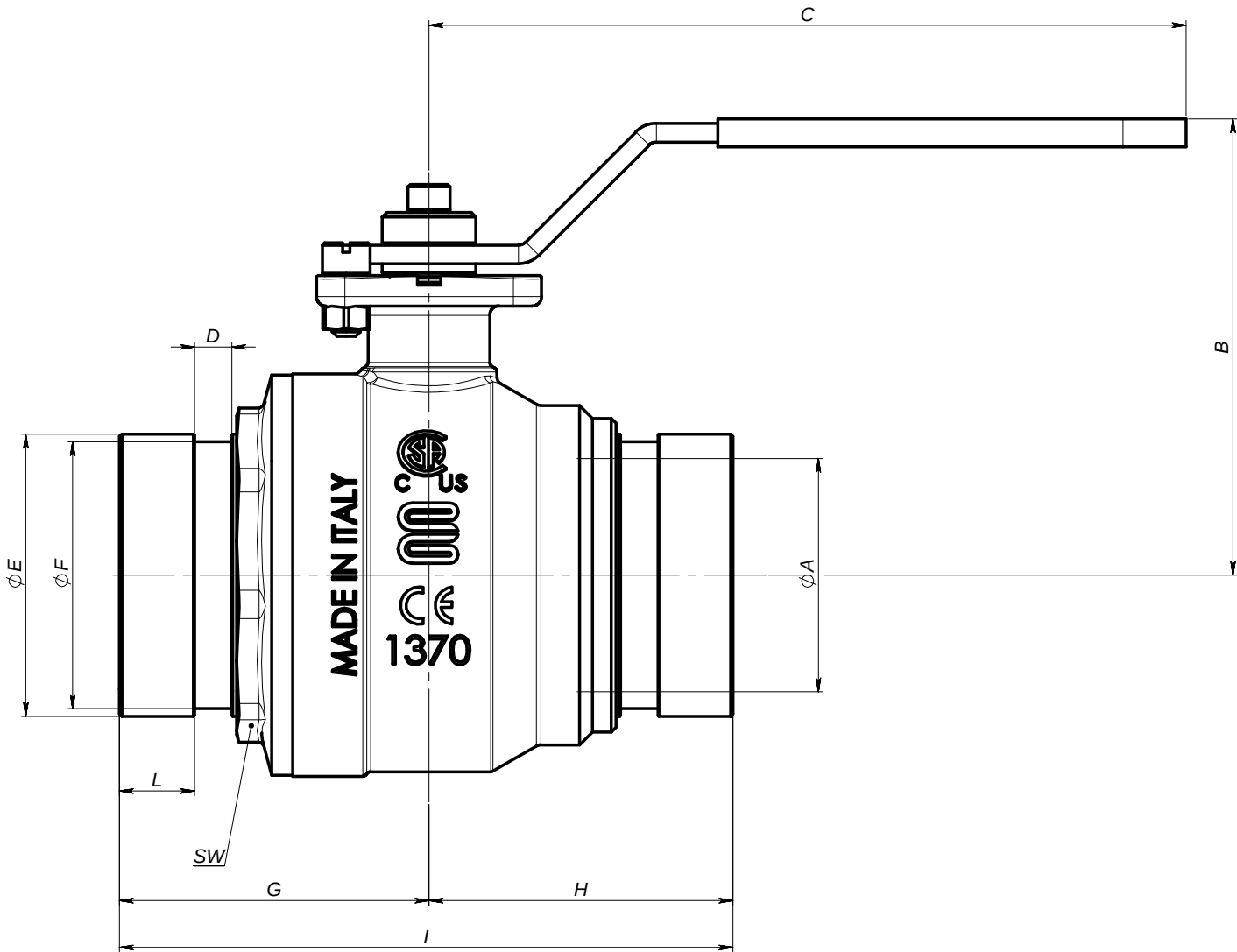
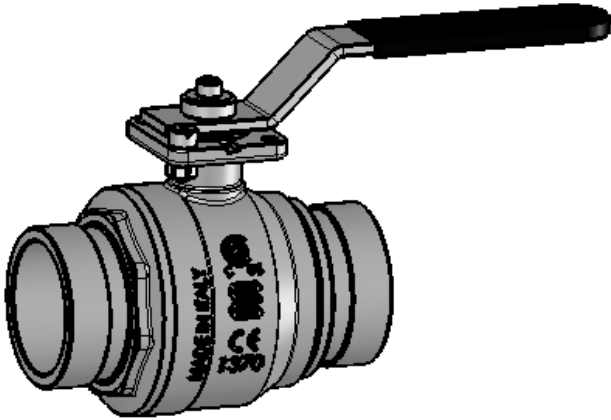




Particolare in scala 1:1



S1014S55	4"	90	90	148.5	250	8	114	110	91.5	85	176.5	16		F7	17	/	25	
S1014S54	3"	80	78	129	200	8	89	84.9	90	82	172	16		F7	14	97	16	
S1014S53	2"1/2	65	60	115	200	8	76	72.2	77.5	71.5	148	16		F7	14	83	25	
S1014S52	2"	50	48	97.5	160	8	60.3	57	66	65	131	16		F5	11	67	25	
CODICE - CODE	MISURA - SIZE	DN	Ø A	B	C	D	Ø E	Ø F	G	H	I	L	M	FLANGE ISO 5211	✓	SW	PN	Sforzo di manovra max. Nm

CARATTERISTICHE - FEATURES										NORME DI MONTAGGIO E PROVA ASSEMBLY & TESTING SPECS				N°	DESCRIZIONE DESCRIPTION	N° PEZZI	MATERIALE MATERIAL	TRATTAM. TREATMENT
DIREZIONE FLUSSO - FLOW DIRECTION		IN TUTTE LE DIREZIONI								EGA.004				1	MANICOTTO	1	CW617N	EGT.001
MANOVRA - OPERATION		ROTAZIONE DELLA LEVA DI 90°								EGA.005				2	CORPO	1	CW617N	EGT.001
ESTREMITA' - ENDS		CUT GROOVE CONNECTION												3	SEDI LATERALI	2	PTFE	
DISPOSITIVO BLOCCAGGIO - LOCKING DEVICE		/ /												4	SFERA	1	CW617N	(PTFE) EGT.005
SIGILLANTE - SEAL		LOCTITE AVX (EGM.022)												5	ANELLO ANTIFRIZIONE	1	PTFE	
LUBRIFICANTE - LUBRICANT		GRASSO (EGM.025)												6	O-RING	2	HNBR	
LIMITI DI PRESSIONE - PRESSURE LIMITS		VEDI TABELLA												7	PERNO	1	CW614N	
LIMITI DI TEMPERATURA - TEMPERATURE LIMITS		da -20°C a +130°C								EGP.15				8	DISTANZIALE LEVA	1	ACCIAIO	EGT.006
IMPIEGHI - SERVICES		ACQUA CALDA E FREDDA, ARIA, IDROCARBURI, E FLUIDI NON AGGRESSIVI								EGP.016				9	LEVA	1	ACCIAIO	EGT.006
														10	PREMI LEVA	1	ACCIAIO	EGT.006
														11	VITE TE	1	ACCIAIO	
														12	FERMO LEVA	1	ACCIAIO	EGT.006
														13	DADO ESAGONALE	1	ACCIAIO	
														14	TAPPO ATTACCO	2	PLASTICA	
														15				
														16				
														17				
														18				
NORME DI RIFERIMENTO - SPECIFICATION N°		UNI EN 12164 -12165 - DIN ISO 5211																
D						E						F						
A						B						C						
Simb.	Data	N° Modif.	Firma	Approvato	Simb.	Data	N° Modif.	Firma	Approvato	Simb.	Data	N° Modif.	Firma	Approvato	Simb.	Data	N° Modif.	Approvato
Sostituisce il:			Tolleranze Generali da applicare:						RUGOSITA'			Stato: LAV.FINITO			Disegnato: Bertoli Davide			
Sostituito dal:			TOLLERANZE PER LAV. MECCANICHE norma EGD.002						12.5 ▽12.5 micron (Stampaggio)			Materiale: VARI			Approvato:			
1 2 3			QUOTE mm						3.2 ▽3.2 micron (Tornitura)			Trattamento: SABBIAIA			Data: 06/08/12			
			TOLLERANZE mm						0.8 ▽0.8 micron (Diamantatura)						Scala: 1:1			
			Questo disegno non puo' essere usato in nessun modo, ne' essere reso noto a terzi, senza previa autorizzazione scritta della ENOLGAS BONOMI s.p.a.									Particolare : BALL VALVE			Serie : GROOVE CUTTING			
			Formato A2									WITH CUT GROOVE CONNECTION			Misura : VARIE			
			This drawing must not be used in any manner unless prior written authority is received from ENOLGAS BONOMI s.p.a.												N° Cod. S1014S5-			

DESTINAZ.:

n° copie

DIREZ. TECNICA



CONCESIO Via Europa, 227 ITALY
DISEGNO ESEGUITO AL CAD

- Non correggere o modificare a mano